Właściwości mechaniczne dla blach powlekanych stopem Al-Zn / Mechanical properties for Aluzink Steel (Al-Zn)

Norma: EN 10346	Grubość / Thinkness (mm)	R_e (MPa)	R_m (MPa)	A_{80} (%)	Bending ratio (th)	r 90	n 90
DX51D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.20 - 0.35	-	270 - 500	≥ 15	-	-	-
	0.35 - 0.50	-	270 - 500	≥ 18	-	-	-
	0.50 - 0.70	-	270 - 500	≥ 20	-	-	-
	0.70 - 2.00	-	270 - 500	≥ 22	-	-	-
DX52D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.35 - 0.50	140 - 300	270 - 420	≥ 22	-	-	-
	0.50 - 0.70	140 - 300	270 - 420	≥ 24	-	-	-
	0.70 - 2.00	140 - 300	270 - 420	≥ 26	-	-	-
DX53D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.35 - 0.50	140 - 260	270 - 380	≥ 26	-	-	-
	0.50 - 0.70	140 - 260	270 - 380	≥ 28	-	-	-
	0.70 - 2.00	140 - 260	270 - 380	≥ 30	-	-	-
DX54D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.35 - 0.50	120 - 220	260 - 350	≥ 32	-	-	-
	0.50 - 0.70	120 - 220	260 - 350	≥ 34	-	-	-
	0.70 - 2.00	120 - 220	260 - 350	≥ 36	-	-	-
DX56D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.35 - 0.50	120 - 180	260 - 350	≥ 35	< 0	≥ 1.3	≥ 0.200
	0.50 - 0.70	120 - 180	260 - 350	≥ 37	-	≥ 1.5	-
	0.70 - 2.00	120 - 180	260 - 350	≥ 39	-	≥ 1.7	-
S220GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.20 - 0.35	≥ 220	≥ 300	≥ 13	< 0	-	-
	0.35 - 0.50	≥ 220	≥ 300	≥ 16	-	-	-
	0.50 - 0.70	≥ 220	≥ 300	≥ 18	-	-	-
	0.70 - 2.00	≥ 220	≥ 300	≥ 20	-	-	-
S250GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.20 - 0.35	≥ 250	≥ 330	≥ 12	-	-	-
	0.35 - 0.50	≥ 250	≥ 330	≥ 15	-	-	-
	0.50 - 0.70	≥ 250	≥ 330	≥ 17	-	-	-
	0.70 - 2.00	≥ 250	≥ 330	≥ 19	-	-	-
S280GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.20 - 0.35	≥ 280	≥ 360	≥ 11	-	-	-
	0.35 - 0.50	≥ 280	≥ 360	≥ 14	-	-	-
	0.50 - 0.70	≥ 280	≥ 360	≥ 16	-	-	-
	0.70 - 2.00	≥ 280	≥ 360	≥ 18	-	-	-
S320GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.3 - 0.50	≥ 320	≥ 390	≥ 13	-	-	-
	0.50 - 0.70	≥ 320	≥ 390	≥ 15	-	-	-
	0.70 - 2.00	≥ 320	≥ 390	≥ 17	-	-	-
S350GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.30 - 0.50	≥ 350	≥ 420	≥ 12	-	-	-
	0.50 - 0.70	≥ 350	≥ 420	≥ 14	-	-	-
	0.70 - 2.00	≥ 350	≥ 420	≥ 16	-	-	-
S550GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	0.20 - 0.55	≥ 550	≥ 560	-	-	-	-

Skład chemiczny dla blach powlekanych stopem Al-Zn / Chemical composition for Aluzink Steel (Al-Zn)

Norma: EN 10346	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Al (%)	Nb (%)	Ti (%)
DX51D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.180	≤ 1.20	≤ 0.120	≤ 0.045	≤ 0.50	-	-	≤ 0.300
DX52D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.50	-	-	≤ 0.300
DX53D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.50	-	-	≤ 0.300
DX54D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.50	-	-	≤ 0.300
DX56D +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.50	-	-	≤ 0.300
S220GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.200	≤ 1.70	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.60	-	-	-
S250GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.200	≤ 1.70	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.60	-	-	-
S280GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.200	≤ 1.70	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.60	-	-	-
S320GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.200	≤ 1.70	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.60	-	-	-
S350GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.200	≤ 1.70	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.60	-	-	-
S355GD +AZ *(opcjonalnie: SPT / Easyfilm®)*	≤ 0.200	≤ 1.70	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.60	-	-	-